



## DESCRIPCION

**PETROZOL ATF SPECIAL HIDROLINA** Contiene fluidos de transmisión de potencia especialmente diseñados para generar fuerza en los sistemas hidráulicos más exigentes, manufacturados por los principales fabricantes de equipos. Estos sistemas generalmente los encontramos en equipos industriales y de movimiento de tierra. Tales sistemas incluyen bombas de paletas de alta presión, bombas de pistón coaxial, sistemas hidrodinámicos e hidrostáticos, etc. Han sido diseñados con bases altamente refinadas y de elevado índice de viscosidad, e incluyen un paquete de aditivos que les confieren cualidades sobresalientes aún bajo condiciones críticas de presión y temperatura de trabajo. Los sistemas hidráulicos disminuyen su rendimiento debido a la presencia de medios compresibles como el aire o espuma, generándose movimientos erráticos y formación de lodos y ácidos que afectan válvulas, retenes, actuadores, cilindros,

## BENEFICIOS

- Superior resistencia a la oxidación y degradación térmica.
- Excelente estabilidad hidrolítica, larga vida de servicio aún en condiciones de alta humedad.
- Aditivos antidesgaste de avanzada tecnología, mayor protección aún bajo severas condiciones de operación.
- Buena capacidad de separabilidad del agua, para fácil eliminación del sistema.
- Óptimo control de la espuma y rápida eliminación del aire atrapado.
- Posee aditivos inhibidores de herrumbre y corrosión.

## CARACTERISTIACAS TIPICAS

PROPIEDAD	METODO ASTM	VALOR TIPICO
Grado de viscosidad ISO		68
Viscosidad a 40°C, cSt	D445	67.1
Viscosidad a 100°C, cSt	D445	8.8
Indice de Viscosidad	D2270	103
Punto de Inflamación, °C	D92	234
Punto de Fluidez, °C	D97	-27
Densidad a 15°C, Kg/L	D4052	0.867